

CONGÉLATEUR VERTICAL
UW8F2YWBF2

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	242
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,91
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	41
Volume utile total (en litres)**	263

ÉQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-N-ST-T
Alarme dysfonctionnement	visuelle et sonore
Poignée	Longue
Pieds réglables (avant)	OUI
Portes réversibles	OUI
Twist Ice (fabrique à glaçons avec tiroir amovible)	OUI
Eclairage intérieur	OUI
Ecran en façade	-

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	263
Electronique 6ème Sens	OUI
Compartment Shock Freeze	-
No-Frost	OUI
Dégivrage	Automatique
Nombre de tiroirs (dont XXL)	5(2)
Abattants	2
Rails et roulettes sur les tiroirs XXL	-
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide	OUI
Voyant marche/arrêt	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	26
Autonomie en cas de coupure de courant	11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	69/71
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	187,5x59,5x63
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	194x64x72,5
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A



Finie la corvée de dégivrage dans le congélateur grâce à la technologie NoFrost qui empêche la formation de givre



Freeze Control réduit les variations de température dans la totalité du congélateur. La décoloration des aliments congelés est réduite jusqu'à 50%⁽¹⁾. Leur couleur et leur saveur sont préservées



Référence	12 NC	12 NC USINE	EAN	Couleur
UW8F2YWBF2	869991608500	859991608500	8003437614675	BLANC

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

(1) Basé sur les résultats de tests menés par l'institut indépendant SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH, comparant un réfrigérateur combiné Whirlpool doté de la technologie Freeze Control et un réfrigérateur combiné Whirlpool sans la technologie Freeze Control